Helge Höglund

Efter kriget kom busstillverkningen i gång igen, trafiken ökade och därmed också trafikolyckorna. Myndigheterna konstaterade då att skadorna på passagerare, vid bussolyckor, kunde blir mycket svåra på grund av splittrat trä från karosstommen. Den gängse konstruktionen för en kaross var en stomme av trä som kläddes med plåt utvändigt och med träskivor invändigt. Helge Höglund fann lösningen på detta genom att från det schweiziska företaget Aluminium Industrie A.G. köpa kunskap och material för att tillverka en karosstomme helt av aluminium, eller lättmetall, som den speciella legeringen kallades. Höglund byggde två bussar på prov och en av dessa gav sig ut på en försäljningstur till Sveriges olika bussbolag.

Bussarna i lättmetall blev en stor framgång, företaget växte och1953 ombildades det till ett aktiebolag med namnet Karosseriaktiebolaget H. Höglund & Co. Aktierna stannade inom familjen Höglund.

Inför högertrafikomläggningen1967 ökade orderingången avsevärt eftersom man behövde bussar med på- och avstigning på höger sida mot tidigare vänster sida. För att möta denna efterfrågan byggde man en helt ny fabrik i stadsdelen Norelund i Säffle. Den nya fabriken kördes i gång 1965 och medgav en fördubbling av produktionen, från 35 till 70 bussar per år. Antalet anställda ökade också.

Högertrafikomläggningen ledde även till en utveckling av nya bussmodeller som delvis drevs av krav från leverantörerna av busschassin, det vill säga bussens underlag med hjul, motor och styranordning. Den främsta leverantören av chassin till Höglunds var Volvo. Samarbetet resulterade bland annat i ledbussar, långa bussar med en led på mitten, och boggibussar, stora bussar med dubbla hjulpar på varje sida.

1960 drabbades Helge Höglund av en stroke med nedsatt arbetsförmåga som följd. Han ersattes 1970 som VD av sin svåger Karl Gunnar Danielsson. Helge avled 1980.

1981 såldes Höglunds karosseri till Volvo och företaget blev då ett helägt dotterbolag med namnet Volvo Bussar. Utvecklingen av nya bussar fortsatte och ökade tills busstillverkningen i Säffle avslutades 2012 och flyttades till en fabrik i Polen, ett svårt slag för Säffle som industristad. Kvar i Säffle blev renovering och reparationer av gamla bussar.

Bildtexter

Porträtt: Helge Höglund vid 21 års ålder då han fick överta ledningen av företaget efter sin avlidne far K.G. Höglund.
Buss och logotyp: Den första bussen i Sverige byggd helt i lättmetall (aluminium) och några exempel på logotypen Svalan som kom att prägla den fortsatta produktionen av bussar från Säffle.
Fabriken: Den nya fabriken i Norelund 1965 blev början på en kraftig expansion. Flygbilden är tagen några år innan tillverkningen flyttades till Polen
Bussar: Exempel på ledbussar som utvecklades i samarbete med Volvo
Säffle-Tidningen. 12 september 1981 i samband med Volvos köp av Höglunds karosseri.